

## Conquêts de réception

### Bucher Conquêts vibrants Delta AEV

Les conquêts vibrants Delta AEV permettent de réceptionner et transférer la vendange manuelle ou mécanique. Conquet de capacité de 30 à 150 hl.

Ils sont essentiels pour une qualité d'éraflage optimum.



### Bucher Conquêts à vis Delta

Les conquêts à vis Delta permettent de réceptionner et transférer la vendange manuelle ou mécanique.

Ils alimentent à la fois les érafloirs, les tables de tri et les pressoirs.

Le chargement se fait soit dans l'axe de la vis, soit perpendiculaire à celle-ci.



## Egrappeuses

### Bucher Delta Evolution 2 – 4 – 6 – 8 – 10

Les érafloirs Delta Évolution sont conçus afin d'amener de manière progressive et sans choc la vendange dans la cage d'éraflage. L'arbre et la cage tournent dans le même sens, évitant ainsi les effets de cisaillement de la vendange. L'arbre est désaxé, ce qui permet un décolmatage de la grille et évite la trituration des rafles.



### Bucher Delta Oscillys XM – XL

Delta Oscillys XM / XL utilise l'oscillation grande amplitude d'une cage dont l'objectif est de détacher les grains de raisin de la rafle par inertie. Ce nouveau système d'éraflage exclusif et breveté fonctionne sans batteur, ni arbre d'éraflage, ni cage tournante.

Il permet de garantir un éraflage efficace et qualitatif en réduisant les quantités de jus produites et en préservant l'état de la rafle.

Le taux de parties végétales résiduelles est significativement réduit avec les Delta Oscillys XM / XL. Il atteint un ratio quasi nul de 0.2 à 0.5% contre 2 à 4.5% sur un érafloir traditionnel.





## Fouloirs

### Bucher Fouloir Delta F / FC

Nos fouloirs Delta sont équipés de deux rouleaux spécifiques assurant la rupture de la pellicule de baie et une meilleure extraction lors du pressurage tout en préservant les pépins.





## Tri manuel

### **Bucher Table de tri à bande Delta TBE**

La table de tri à bande Delta TBE a pour objectif de faciliter le tri manuel. Elle alimente régulièrement l'équipement aval de la chaîne de réception (érafloir, fouloir, pompe).  
Suivant le modèle, il est possible d'avoir entre 6 et 12 trieurs autour de cette table.



## Tri mécanique

### **Bucher Table de tri vibrante Delta TRV 20 – 25 – 35**

La table de tri vibrante Delta TRV assure la séparation du produit noble des jus libres et des débris végétaux (baies abîmées, pétoiles, grains millerandés, insectes...).

Ses deux moteurs vibrants permettent à la vendange d'être bien répartie afin de faciliter le tri manuel.

En fonction du modèle, la table Delta TRV offre la possibilité d'avoir autour d'elle entre 4 et 6 trieurs.



### **Bucher Table de tri Delta Trio XS – XM – XL – XXL**

Delta Trio est un trieur à rouleaux composé d'une trémie de répartition vibrante. La vendange est déversée sur la trémie puis sur les rouleaux répartiteurs. Le jus et les petits éléments sont séparés de la vendange par ces rouleaux. La vendange est amenée sur les rouleaux trieurs assurant la séparation des baies de raisin des autres composés de la vendange (rafles, queue de feuille...). Le réglage de l'écartement des rouleaux trieurs est réalisé en fonctionnement.





## Tri optique

### Bucher Table de tri Delta Vistalys

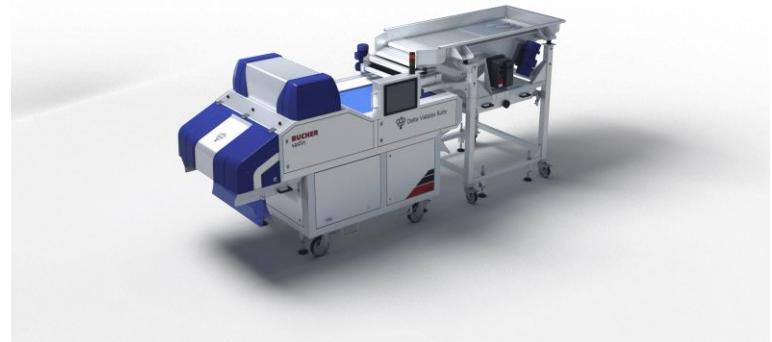
La table Delta Vistalys permet de définir le niveau de tri en faisant varier les paramètres de réglage de couleur et de forme des objets.

L'analyse en continu des images permet à l'utilisateur de graduer le tri avec une extrême précision, en fonction de ses objectifs et de la qualité initiale de la vendange.



### Bucher Table de sélection optique Delta Vistalys Ruby

La Delta Vistalys Ruby est l'outil de sélection optique qui propose une analyse fine de la maturité de la totalité des baies grâce à une technologie qui repousse les limites. À la clé de cette innovation de rupture, la promesse d'une typicité préservée, des produits sur-mesure qui répondent à vos attentes les plus élevées.



## Convoyeurs

### Bucher Convoyeurs à bande Delta TRE et ELVTR

Les convoyeurs à bande Delta TRE et Delta ELVTR sont idéal pour le transfert de vendange fraîche, de vendange macérée ou encore pour évacuer les rafles d'éraflage et marcs asséchés.





## Pompes

### Bucher Pompe Delta DP 01 – 02 – 03 – 04

La pompe Delta DP est une pompe péristaltique qui assure deux applications : pompe à vendange et pompe à vin. Auto amorçante, cette pompe peut aller jusqu'à 7 mètres de profondeur. Elle peut également être associée à une trémie de gavage.



### Bucher Pompes Delta PMV / PM 2 – 4 – 6 – 8

Les convoyeurs à bande Delta TRE et Delta ELVTR sont idéal pour le transfert de vendange fraîche, de vendange macérée ou encore pour évacuer les rafles d'éraflage et marcs asséchés.





## Pompes

### **Bucher Pompe Delta PVE 80 – 100**

Au cœur de la chaîne de vinification, la pompe PVE est placée au niveau des conquêts. Elle assure la réception de vendange fraîche et est adaptée au transfert de marcs cuvés.

